



الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

Specialized Co. For Plastic Industries

(الصغير و مرار)

UPVC Pipes and Fittings
Submittal

اعتماد المواسير والقطع البلاستيكية

SGS

Certificate JO15/2321

The management system of



الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
Specialized Co. For Plastic Industries
(التصدير و مزار)

Specialized Co. For Plastic Industries (S&M)

Amman – Marka Al Hizam Street – Infront of Coca Cola warehouses



has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 9001:2008

For the following activities

Manufacturing of all kinds of plastic pipes and fittings from various raw materials (UPVC, HDPE, CPVC, PP) and supplying their accessories.

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2008 requirements may be obtained by consulting the organisation

This certificate is valid from 8 July 2015 until 8 July 2018 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Re certification audit due before 21 June 2018
Issue 1. Certified since 8 July 2015

Authorised by

SGS United Kingdom Ltd Systems & Services Certification
Rossmore Business Park Ellesmere Port Cheshire CH65 3EN UK
t +44 (0)151 350-6666 f +44 (0)151 350-6600 www.sgs.com



0005

SGS 9001-8 01 0614

Page 1 of 1



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Certification Services accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues established therein. The authenticity of this document may be verified at <http://www.sgs.com/en/Our-Company/Certified-Clients/Directory/Certified-Clients-Directory.aspx>. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

(الصغير و مرار)

Introduction

After many years of experiments and tests in the industrialized countries, S&M (Specialized Co. For Plastic Industries) took the initiative of introducing UPVC pipes production to Jordan back in 1978, thus becoming the first local UPVC pipes producer.

Ever since, S&M has followed a policy of providing high quality pipes and fittings manufactured under strict quality control to its demanding clients. For this purpose S&M used the most modern equipments and the best technical advises and experiences of its consultants.

S&M first started its UPVC pipes manufacturing according to British specifications (BS 3505), and German specification (DIN 8061/62). Soon after, they added new machines and moulds to manufacture products in accordance with international Specifications (ISO).

After active participation with the Jordan Standards Organization came the Jordan Standard (159) and in the mid-80s the American Standards or ASTM for Schedule 40, Schedule 80 and CPVC pipes. Being the leading company in the plastic industry, EN Standards such as EN 1401-1, EN 1401-2 along with EN 1401-3 were introduced and adopted around the 2010.

This puts S&M in a unique position of being able to produce the widest range of UPVC pipes for the uses of pressure lines, sewerage, drainage, electrical conduits cable ducts etc. in either rubber ring or solvent cement jointing systems.



Specs and Standards

S&M pipes are manufactured in accordance with:

- Jordanian Standard (159)
- ISO (International Specification Organization)
- German Standards DIN 8061, 8062 and 19532.
- British Standards (BS 3505, BS 4660, BS 5481).
- ASTM Standards (ASTM D-1785, ASTM f-441 for (Sch.40, 80 and CPVC), ASTM D2241 (SDRS))
- NEMA Standards (TC-2, TC-6 and TC-8).
- EN Standards (EN 1401-1, EN 1401-2 and EN 1401-3)

Product development

S&M is adopting a policy of continuous research and development as an integral part of its operation. New technologies are continually integrated in the manufacturing processes. New products are always been introduced to our range and we are always seeking excellence in terms of our products and services.

S&M have already started manufacturing its own moulded PVC fittings in accordance to the best designs and techniques.

For further details please contact our technical sales dept.



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

(الصغير و مرار)

S&M Products Applications

Water Supplies:

Non-toxic S&M UPVC pipes will not affect the taste, color, or smell of drinking water. They will never corrode and are therefore extremely sanitary. Deposits and scales will not build up inside as in the case for conventional steel pipes. Their strength is greater than that of asbestos pipes.

Irrigation Systems:

S&M UPVC pipes are ideal for agricultural irrigation and sprinkler systems. Non-corrosive S&M UPVC pipes are perfect for carrying water which contains chemical fertilizers and insect inhibitors. In thick wall and large diameter S&M UPVC pipes liquids can be transported under high pressure, which is convenient for the management of large farms.

Industry:

Resistant to most chemicals, S&M UPVC pipes have an important role to play in industrial plants. Light, noncorrosive, and easy to assemble, they allow more complex piping work than with steel or cast-iron pipes.

Soil, Waste & Drainage sewer system:

Waste lines for corrosive gases, ventilation for office buildings and factories; drainage systems for private homes and elevated highways these are a few of the many possibilities for S&M UPVC pipes. A full line of UPVC fittings is available to assure easy installation.



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

(الصغير و مرار)

Mining:

S&M UPVC pipes particularly well suited for draining corrosive liquids found in mines. They make an ideal vent line for pits because they are easily installed in hard to reach places.

Electrical & Telecommunications Cables:

Since S&M UPVC pipes are themselves form an integral insulator, there is an ever-increasing demand for them as electrical conduit. To facilitate work, a full line of fittings is available and fabricated from the same material as the pipes.

Range of production

Pipes from S&M are manufactured according to Jordanian, DIN Standards from 16mm up to 630mm outside diameter in various pressure classes, details of which are shown later in our catalogue.

S&M UPVC pipes are available with spigot and solvent weld socket joints for Diameters less than 63mm, Sizes of outside diameter and larger are available with either mechanical rubber ring joints or solvent weld socket joints.

Pipes manufactured in accordance with ASTM, BS Standards or EN Standards are ranging from 1/2 inch up to 8 inches in various pressure ratings.

S&M pipes are produced in 6 meters standard length (other lengths are available upon request). Standard colours are grey, white, Yellow, and orange (other colours are available upon request).



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

(الصغير و مرار)

Marking

S&M UPVC pipes are marked automatically during the process of production. Each pipe is marked according to its relevant standard classifications. Special marking can be added on request.

Trench Preparation

The trench should not be excavated too far in advance of pipe laying and should be backfilled as soon as possible. Trench widths should be as narrow as practicable but not less than the pipe OD plus 300mm to enable proper compaction of sidefill. Trench sides should be correctly supported.

The type of bedding and filling needed depends on:-

- the pipe type and size
- type of subsoil
- the load on the surface of the trench (eg. under a road, field or garden)
- the depth of pipe under the surface width of trench

These are recommendations made by S&M. Standard beddings are defined in BS 5955: Part 6: 1980 and BS EN1295



Trench Backfilling

Hand tamp the backfill fully at the sides of the pipe while tamping lightly over the crown. This should continue until a minimum thickness of 300mm has been placed over the pipe. As dug material may then be placed in 300mm layers and mechanically compacted. Dumpers and other vehicles should not be driven along the trench as a means of compaction.

The following recommendations should be adopted when laying in the situations listed:

Location	Pipe Depth	Bedding material	Bedding details
Fields, Gardens	0.6 mtrs to 6.0 mtrs	Excavated material with C.F. value As not greater than 0.3 or imported granular material	Fig 1, Fig 2 or Fig 3
Fields, Gardens	Less than 0.6 mtrs	construction as detailed in fig.4	Fig 4
Under Roads	Less than 0.9 mtrs (below final surface)	Construction as detailed in fig.4	Fig 4
Under Roads	0.9 mtrs to 1.2 mtrs (below final surface)	Excavated material with C.F value not greater than 0.15 or imported granular material	Fig 1, Fig 2 or Fig 3
Under Roads	1.2 mtrs to 6.0 mtrs (below final surface)	Excavated material with C.F value not greater than 0.3 or imported granular material.	Fig 1, Fig 2 or Fig 3

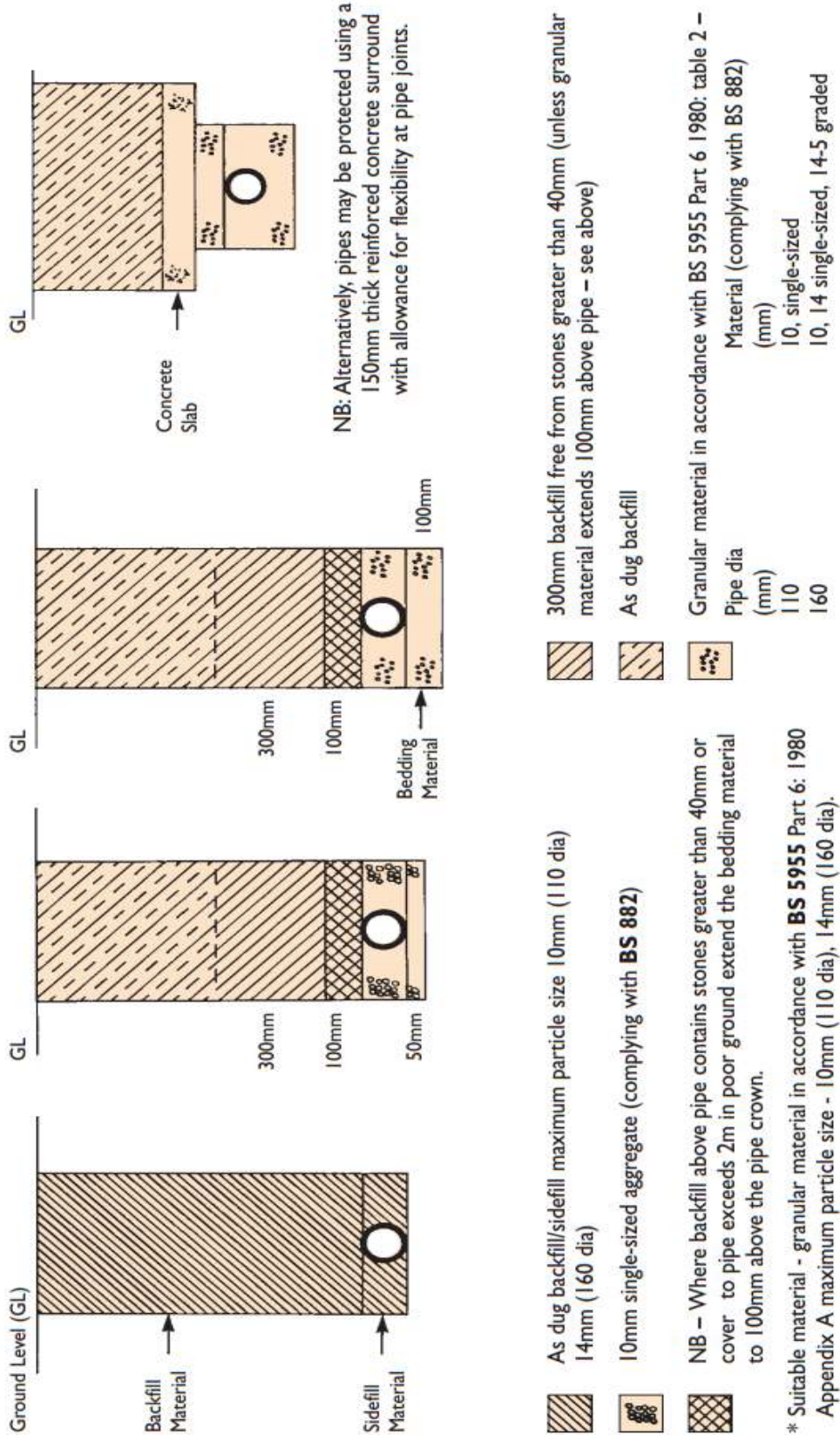
Pipes laid at depths greater than 900mm cover in roads, 600mm in fields.

Pipes laid in as dug subsoil suitable as bedding material*

Pipes laid in subsoil unsuitable as bedding material which does not puddle when walked on.

Pipes laid in subsoil unsuitable as bedding material.

Pipes laid at depths less than 900mm cover in roads, 600mm in fields.





Foreign Companies

Here we present a selection of foreign and international loyal organizations which whom we supplied there projects in Jordan with our products. Those companies is only a part of our loyal customers that we gained over the years.

USA:

1. Morganti Construction Co
2. Infilco Degremont
3. Mundy Construction Company
4. DYN Crop
5. ABB SUSA Inc
6. American International Contractors Inc (AICI)
7. AES levant holdings
8. N.A. WATER SYSTEMS VEOLIA

UK:

1. Tarmac Construction Company
2. George Wimpey International
3. Care international
4. Oxfam

Europe:

1. Consolidated Contractors Company (C.C.C)
2. Eeventosh construction company
3. Construzioni Gitto Stl
4. SALINI – Italstrade Joint Venture
5. Norwegian church AID
6. Ooms Avenhorn holding BV
7. (J&P) Joannou & Paraskevaides
8. Metka



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

(الصغير و مرار)

Japan:

1. DAI NIPPON Construction
2. Sumitomo Construction Co.
3. Hitachi Plant Engineering & Construction
4. Yachiyo Eng. Co. Ltd

Turkey:

1. Atela Dogan
2. Koray company
3. Bektasuglu Insaat Sanayi Ve
4. GAMA Industries tesisleri imalat Ve
5. Attila Dogan Insaat Ve Tessa A.Ş
6. TERMIŞ TESİSAT SAN. VE TİC. A.Ş

Arab:

1. Bin Ladin Organization
2. MAN International Contracting S.A.E
3. MAGNESIA / JORDAN
4. BROMEEN / JORDAN
5. Civilian Technologies Limited
6. (Petro Jet) The Petroleum Projects and Technical Consultation.
7. AL- Mansoor Contracting Co

China:

1. Wuhan Water Construction engineering Company
2. The Tenth Construction Company of Sinopec
3. China Chungqing International



Specialized Co. For Plastic Industries
الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
(الصغير و مرار)

Around the world:

1. Siemens Public Communication networks project office
2. Al- Catel Contracting
3. Preussab Noell
4. Larsen and toubro Limited (L&T)
5. LG
6. Group Five Constructions
7. JPC / water supply network upgrading and expansion project
8. Power engineering world
9. ACTED
10. ICRC

يسرنا ان نعرض عليكم بعض المشاريع التي وردت من قبلنا للشركات المحلية والاجنبية والمشاريع الكبرى والدوائر الحكومية وهذه النبذة لا تشكل الا جزءا من بعض المشاريع التي تم توريدها على مدى 35 عاما في بناء الاردن الحديث:

مشاريع خارج الاردن :

- مطار بيروت الدولي
- مشروع مياه ومجاري سنجار - العراق
- مسجد بغداد الكبير
- مياه ومجاري النجف
- مشروع الرضوانية - بغداد
- مباني وقلل الخرطوم والسودان
- مياه ومجاري الموصل - ربيعة
- بناية مكاتب (مانشستر) لندن
- امانة بغداد
- الميرية العامة للمياه والمجاري
- مشروع انتاج الطاقة (القدس3)
- مستشفى بغداد
- مطار بغداد الدولي
- مشروع النهر الصناعي العظيم - ليبيا
- مشروع مجمع ماء منطقة البو صالح



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

(الصغير و مرار)

المشاريع الكبرى :

- اسكان التطوير الحضري - المنارة
- اسكان عالية
- اسكان الروضة - البنك الاسلامي
- حدائق الملك الحسين بن طلال
- مشروع معسكرات الزرقاء
- مشروع الشيدية - المدينة السكنية
- توسعة واعادة تأهيل شبكة مياه السلط
- مشاريع القطاع التربوي
- مشروع مصنع حامض الفسفوريك
- مشروع سد الكفرين والكرامة
- مشروع سد الموجب والوالة
- مشروع مقامات الصحابة
- مشروع وادي العين لمعالجة المياه
- منتج شاطئ عمان السياحي
- مشروع اسكان حي الكرامة
- مشروع المعهد المروري
- البنية التحتية لبوابة القدس
- البنية التحتية لملاعب البولو
- مدينة الحسين الطبية
- منتج ايام الشمس السياحي
- مشروع قصر العدل اربد
- مشروع البنية التحتية لنقل كوابل الضغط العالي
- مشروع سرايا العقبة
- مشروع مركز الملك عبدالله الثاني للتدريب
- مشاريع محطات وقود المناصير
- خط الاتصالات لربط عمان- العقبة (زين)
- مصانع مجمع الصنوبر
- محطة تحويل كهرباء جنوب عمان
- تطوير معسكرات الزرقاء
- البنية التحتية لمدينة سحاب الصناعية
- البنية التحتية لمدينة اربد الصناعية
- البنية التحتية لمدينة التجمعات
- البنية التحتية لمدينة معان الصناعية
- البنية التحتية للمدينة الصناعية في المشتى
- المعبر الحدودي جسر الشيخ حسين
- حدود جابر
- مدينة العقبة الاقتصادية
- مطار العقبة المدني
- اسكان ابو نصير
- المنطقة الحرة - الزرقاء
- البنية التحتية لمياه ومجاري العقبة
- القيادة العامة للقوات المسلحة
- ميناء العقبة
- مشروع رغدان
- تالابيه العقبة
- الحدود الجمركية
- مشروع تدريب الشرطة العراقية
- الجمعية العلمية الملكية
- حدائق الملك عبدالله الثاني
- بركة السباحة في المدينة الرياضية
- ملعب عمان الدولي - ابو علندا
- مجمع بنك الاسكان
- مدينة الكرك الصناعية
- مشروع الاندلسية
- اسكان التطوير الحضري - ماركا



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

(الصغير و مرار)

- مدينة اهل العزم
- سجن الهاشمية
- البنية التحتية صرف صحي العقبة
- توسعة صرح الشهيد
- مشروع اكسبرس
- شركة تطوير كافة بلديات المملكة
- مشروع مرسى زايد (العقبة)
- مشروع الزعترى
- مشروع تخفيض فاقد مياه الزرقاء
- محطة توليد شرق عمان (المناخر)
- شركة تحدي الالفية
- محطة تحويل كهرباء شرق عمان
- محطة تحويل كهرباء شمال عمان
- مشروع معسكرات خدمة العلم
- مشروع سجن ام اللولو
- مشرع هناجر مدينة الحسن الصناعية
- مشروع العبدلي (البوليفارد)
- اكاديمية الدفاع المدني - الذهبية
- مدينة الجد
- مدينة الملك عبدالله بن عبدالعزيز
- كسارات المناصير
- مدينة الشرق

المستشفيات:

- مستشفى الاستقلال
- مستشفى الزرقاء الحكومي
- المستشفى الاسلامي
- مستشفى البشير
- مركز الحسين للسرطان
- العيادات الطبية الامريكية
- مستشفى الرشيد
- المدينة الطبية - مركز فرح
- مستشفى المواساة الطبية
- تحديث وتطوير مستشفى البشير
- مستشفى زين الشرف
- مستشفى الاطفال (المدينة الطبية)
- مستشفى الزرقاء الحكومي الجديد
- مستشفى جرش الحكومي
- توسعة مستشفى فرح
- المركز العربي للقلب.
- مركز الامل
- المستشفى الايطالي / الكرك
- مستشفى جرش التخصصي
- المستشفى الخالدي
- مستشفى ابن الهيثم
- مستشفى جبل الزيتون
- مستشفى العيون التخصصي
- مستشفى عمان التخصصي
- مستشفى التخصصي
- مستشفى الاردن الحديث
- مستشفى سحاب الحكومي
- مستشفى الملك عبدالله / اربد
- مستشفى الاميرة بسمة / اربد
- مستشفى عمان الجراحي .
- مستشفى الجامعة الاردنية



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

(الصغير و مرار)

الشركات الكبرى :

- شركة الاتصالات الاردنية
- شركة برومين الاردن
- مشروع بنك الاسكان
- شركة مينا جيو ثيرمال للطاقة
- شركة امنية
- شركة زين
- شركة البوتاس العربية
- شركة الفوسفات الاردنية
- شركة مصفاة البترول الاردنية
- شركة الكهرباء الاردنية
- شركة بتلكو
- شركة تطوير الاتصالات

الجوامع :

- جوامع اضرحة وجوامع الاغوار
- جامع ابو دريش
- جامع الشهيد الملك عبدالله
- جامع الفيحاء
- جامع المزار

الادوية الاردنية :

- دار الغذاء
- الحكمة
- العربية للادوية
- الرام للصناعات الدولية
- الدولية للدواء / القسطل
- الدوائية المتطورة
- دار الدواء

السفارات :

- السفارة السودانية (منزل السفير)
- السفارة الاسترالية
- السفارة التايوانية
- السفارة الروسية (مشروع المغطس)
- السفارة الصينية
- السفارة الامريكية
- السفارة اليابانية
- السفارة البريطانية
- السفارة اللبنانية



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

(الصغير و مرار)

محطات التنقية :

- محطة تحلية مياه زارة ماعين
- مشروع ري الفيضان – وادي عربية
- مشروع توريد مياه الحميمه – العقبة
- محطة تنقية السلط (الشركة الفنية للمقاولات)
- محطة طاقة مياه الكرك (شركة الكونكورد)
- محطة تنقية اللجون (نصر ارشيدات)
- محطة ضخ الزعترى والخط الناقل .
- محطة تنقية مياه المفرق (شركة الكونكورد)
- الخربة السمراء "USAID"
- مادبا "USAID"
- زي "USAID"
- رحاب الحرارية "USAID"
- تنقية الشمال "USAID"
- وادي السير
- الغاز – اربد
- الغاز - الحزام الدائري "USAID"
- محطة تنقية الصرف الصحي / السلط
- محطة تنقية الفحيص وماحص

الفنادق :

- فندق الموفنيك (Movenpick)
- فندق الفور سيزنز (Four Seasons)
- فندق الرويال (le'royal)
- نادي ديونز (Dunes Club)
- منتجع ايام الشمس السياحي
- فندق عشتار (حمامات ماعين)
- فندق خليج العقبة
- منتجع واحات النخيل (البحر الميت)
- فندق كمبنسكي (Kempinski)
- شركة منتجعات البحر الميت (الكونكورد)
- ائتلاف اسكو تيكو
- فندق الشراتون (Sheraton)
- فندق الميريديان (le meridian)
- فندق عالية (Alia Hotel)
- فندق توليدو (Tolido)
- فندق الانباط / البتراء
- فندق ايدوم / البتراء
- فندق ارواد
- فندق اوركيذا
- فندق الاردن
- فندق البحر الميت العلاجي
- مطعم كان زمان
- انتركونتينانتال عمان (Intercontinental)
- فندق الموفنيك (Movenpick)
- فندق الفور سيزنز (Four Seasons)
- فندق الرويال (le'royal)
- نادي ديونز (Dunes Club)
- منتجع ايام الشمس السياحي
- فندق عشتار (حمامات ماعين)
- فندق خليج العقبة
- منتجع واحات النخيل (البحر الميت)
- فندق كمبنسكي (Kempinski)
- شركة منتجعات البحر الميت (الكونكورد)
- ائتلاف اسكو تيكو
- Holiday Inn resort dead sea



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

(الصغير و مرار)

المباني الكبرى :

- مشروع اسكان ماركا الشمالية
- كلية الحرب الملكية
- كلية القيادة والاركان
- مركز بحوث البناء الجمعية العلمية
- اسكان نقابة المهندسين الزراعيين
- اسكان جمعية الرضوان
- مبنى هيئة الاوراق المالية
- اسكان اطباء الاسنان
- اسكان الصيدالة
- المبنى الاستثماري - الجامعة الاردنية
- مبنى الاتحاد للاذخار والاستثمار .
- مدارس اليوبيل
- المركز الوطني للبحوث ونقل التكنولوجيا
- متحف السيارات الملكي
- مبنى كلية السياحة والاثار
- مبنى المفاعل النووي - سنكترون
- مشروع مباني الدرك
- مشروع العقاد للتبريد
- مبنى كماتب مجموعة زياد المناصير
- مخيم الزعتري (اللاجئين السوريين)
- مخيم الازرق الهلال الاحمر الاماراتي
- مبنى امانة عمان الكبرى
- مبنى مطار الملكة علياء الدولي والبنية التحتية
- مبنى السيبي سنتر / جبل عمان
- مبنى شركة مصانع الاتحاد لانتاج التبغ والسجائر .
- مبنى نادي ديونز
- مبنى السوق المالي
- مبنى المركز الجغرافي الوطني
- مبنى شركة الكهرباء الوطنية
- مبنى مشروع اسكان مباني امانة عمان الكبرى
- امانة عمان - مشروع رغدان
- قصر العدل
- مبنى سجن الجويذة
- مشروع معسكرات الزرقاء
- مجمع البنك الاسلامي / الجاردنز
- مجمع عقاركو التجاري
- مدارس المنثور
- توسعة مبنى وزارة المياه والري
- مجمع عمر الدحلة التجاري
- مشروع مبنى بنك الاردن

مباني الوزارات :

- وزارة الزراعة / طريق المطار
- وزارة الداخلية / خلف فندق ريجنسي
- وزارة الاشغال العام
- وزارة المياه والري
- وزارة البريد والاتصالات
- وزارة الطاقة والثروة المعدنية



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

(الصغير و مرار)

الجامعات :

- جامعة اربد الاهلية
- جامعة فيلادلفيا
- جامعة عمان الاهلية
- جامعة البلقاء
- جامعة آل البيت
- الجامعة الالمانية / مادبا
- كينغز اكاديمي / مادبا
- جامعة العلوم الاسلامية
- كلية الفنون ومبنى السكري ومبنى النخاع
- جامعة الزرقاء الاهلية (الخاصة)
- جامعة البتراء
- جامعة الزيتونة
- جامعة اليرموك
- الجامعة الاردنية
- جامعة العلوم والتكنولوجيا
- جامعة العلوم التطبيقية
- جامعة الحسين بن طلال
- جامعة مؤتة
- الجامعة الهاشمية



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية (الصغير و مرار)

سابك SABIC

POLYMERS

SABIC® PVC 67S

Suspension Polyvinyl Chloride for Rigid Extruded Products

PRODUCT DESCRIPTION:

PVC 67S is designed to give an easy processing product for rigid extrusion applications. It is manufactured by suspension polymerization.

PVC 67S has following properties that makes it suitable for rigid PVC extrusion with high production rates:

- Very low dust-level (Easy handling and conveying)
- High bulk density (Good material compaction and high production rates)
- Narrow particle size distribution (Easy processing)
- High melt strength (Good for fast processes like pipe and profile extrusions)
- High tensile properties (Good end product performance)

CHARACTERISTICS:

PVC 67S is designed to give an easy processing product for extrusion rigid applications since it has moderate melt viscosity with high melt strength. It is mainly designed for pipe and profile products.

TYPICAL APPLICATIONS:

- Rigid pipes (Pressure and non-pressure)
- Corrugated tubes and conduits
- Rigid profiles

TYPICAL DATA:

PROPERTIES	Unit	Value ⁽¹⁾	Test Method
K-VALUE	-	67	DIN 53726
Apparent Bulk Density	kg/m ³	570	ASTM-D 1895
Particle Size distribution			
• Retained on mesh 60 (250 µm)	% max	15	SABIC (PVC 003)
• Passing through mesh 200 (74 µm)	% max	4	
Volatile Content	% max	0.3	ASTM-D 3030

(1) Typical values; not to be construed as specification limits.

PACKING & STORAGE:

PVC 67S is delivered in 25 kg bags. PVC resin should be stored in a manner to prevent a direct exposure to sunlight. The storage area should also be dry and preferably don't exceed 50°C. SABIC would not give warranty to bad storage conditions which may lead to quality deterioration such as color change and inadequate product performance. It is advisable to process PVC resin within 6 months after delivery.



Specialized Co. For Plastic Industries
الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
(الصغير و مرار)

CERTIFICATE OF MATERIAL COMPLIANCE

To whom it may concerns,

We hereby certify that our whole range which comes from 20mm up to 710mm UPVC Pipes manufactured By Specialized Co. For Plastic Industries are made from virgin plastic compounds, which meet or exceed the requirements of Class 12454-B as defined by ASTM Specification D 1784 and the DIN standards (DIN 53726). Test results are shown below:

Property	Unit	Result	ASTM Tolerance PVC 12454-B	Test Method
Izod impact Strength	J/M	46	34.7 min	ASTM D256
Tensile Strength	MPa	107.57	46.3 min	ASTM D638
Modulus of Elasticity	MPa	5130	2758 min	ASTM D638
Deflection Temperature	C °	75.9	C ° 70	ASTM D648
Resistance to Sulfuric Acid Change in Weight				
Increase	%	0.5<	0.5<	ASTM D543
Decrease	%	0.1<	0.1<	

Specialized Co. For Plastic Industries

General Manager
Eng. Ghalib Sughayer



Specialized Co. For Plastic Industries

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية

(الصغير و مرار)

Factory Test Certificate **Compliance sheet**

To whom it may concern,

We hereby certify that our range of the UPVC pipes manufactured by Specialized company for plastic industries (S&M) which is from 20mm up to 710mm are made from SABIC virgin plastic compounds as the data sheet attached shows. Therefore, The material used comply to the standards specifications as it does meet or exceed the requirements.

The S&M UPVC pipes are manufactured according to DIN 8061/8062 as the attached results from the factory tests show below. This was done in a highly controlled environment by well trained personnel. Therefore, this acts as a compliance certificate.

Any further inquiries please feel free to contact us at any time.
Thank you for your support.

General Manager
Eng. Ghalib Sughayer



Specialized Co. For Plastic Industries
 الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
 (الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 800*23.3

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	800 – 801	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	23.3 – 24.4	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Factory Test Certificate S&M UPVC 400*11.7

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	399.8 – 400.9	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	11.7 - 11.8	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
 الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
 (الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 315*15

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	315 – 315.5	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	15.0 - 15.8	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
(الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 315*9.2

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	315 – 315.5	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	9.2 - 9.5	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
(الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 250*11.9

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	250 – 250.4	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	11.9 – 12.3	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
 الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
 (الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 250*7.3

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	250 – 250.3	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	7.3 – 7.5	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
(الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 200*9.6

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	200 – 200.3	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	9.6 – 10.0	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
(الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 200*5.9

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	200 – 200.4	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	5.9 – 6.2	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C ₁₁₀	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
 الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
 (الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 160*7.7

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	160 – 160.2	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	7.7 – 8.0	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
 الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
 (الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 160*4.7

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	160 – 160.2	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	4.7 – 4.9	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
 الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
 (الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 110*5.3

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	110 – 110.2	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	5.3 – 5.7	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
 الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
 (الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 110*3.2

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	110 – 110.2	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	3.2 – 3.4	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
(الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 75*3.6

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	75 – 75.1	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	3.6 – 3.7	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
 الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
 (الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 75*2.2

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	75 – 75.1	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	2.2 – 2.4	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
 الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
 (الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 50*2.4

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	50 – 50.1	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	2.4 – 2.45	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
 الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
 (الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 50*1.8

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	50 – 50.1	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	1.8 – 1.9	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C °110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



Specialized Co. For Plastic Industries
 الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية
 (الصغير و مرار)

Factory Test Certificate
S&M UPVC 32*1.8

Test Description	Ref. Standard	Unit	Required	Notices
Raw Material Characteristics				
K-VALUE	DIN 53726	-----	67	Comply
Bulk Density	ASTM – D 1895	kg/m ³	570	Comply
Volatile Content	ASTM – D 3030	% max	0.3	Comply
Geometrical Characteristics				
Outside Diameter (OD)	DIN – 8061/62	mm	32 – 32.1	Comply
Wall Thickness	DIN – 8061/62	mm	1.8 – 1.9	Comply
Ovality	DIN – 8061/62	mm	As in Standard	Comply
Length of pipe	As agree	Meter	As agree	Comply
Surface Finish / Colour	DIN – 8061/62	----	Smooth /Gray	Comply
Mechanical / physical Characteristics				
Stress Test	DIN – 8061/62	Mpa	42Mpa for 1 hr	Comply
Impact Test 6.25 Kg at 2000 mm	DIN – 8061/62	unit	Less than 10%	Comply
Elasticity Factor	DIN - 53455	kg/cm ²	More than 28000	Comply
Water Absorption	DIN – 8061/62	mg/cm ²	Less than 4	Comply
Astons Resistance	ASTM – D 2152	-----	No effect	Comply
Heat Reversion at C 110	DIN – 8061/62	%	Less than 5%	Comply
Strain at Break (%)	ASTM – D 638	%	More than 80%	Comply
Density at 20 C	DIN – 8061/62	g/cm ³	1.35 - 1.45	Comply
Tensile Strength	ASTM – D638	kg/cm ²	More than 460	Comply
Flexural Strength	ASTM – 790	kg/cm ²	More than 800	Comply
Adequacy of Fusion	ASTM – D 2241	Visual	No flakiness or disintegration	Comply



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society



Test Report

Test 002

Sector: Testing

Division: Mechanical labs

Laboratory: Plastic and Rubber lab.

Sample Designation No.:03/13/12619

Lab Report No.:341/13/368

تقرير الفحص غير
رسمي مالم يحمل
التوقيع المعتمد
وختم القسم

Client
Address

Specialized Co. For Plastic Industries (S&M)

P.O. Box :420303 Amman 11142 Jordan

لا ينسخ التقرير
بشكل مجزأ إلا
بأخذ موافقة
خطية من الجهة
المصدرة للشهادة

Our Reference No.: (0304)152/55/1/ 19178

Type of sample: Pipes of 110 mm Dia.

Date: 11/07/2013

Method of sampling: By your representative

Your Reference No.: --

Date of Receipt: 22/06/2013

Date: 22/06/2013

Date of Test: 04/07/2013

نتائج الفحص
تمثل العينة
المفحوصة فقط

أي كشط أو تعديل
يلغي هذا التقرير

Type of Test: As per clause No. 2

1) Upon your request, the following tests were carried out on a sample of three gray color U-PVC pipes with a diameter of 110 mm, the pipe bear the following distinctive mark:
S&M الصغير و مرار 110x5.3 mm U.PVC DIN 8061/62 TEL: 4872014
MADE IN JORDAN

2) The following tests were carried out upon your request :

- 1- Out side diameter and wall thickness according to DIN 8061 dated 2009.
- 2- Water absorption according to DIN 8061 dated 1994 .
- 3- Density* according to DIN 53479 dated 1976.
- 3) We apologize for inability to do internal pressure resistance because of the lack of end cap for this diameter.

4) Test results were as follow:

Test report is
only valid
with
devison-
stamp and
signature

Test report
shall not be
reproduced
other than
in full,
except with
the written
approval of
the issuing
party

The test
results relate
only to the
items tested

Any erasure
or attrition
in the report
will invalid it

Notes: -Sample was received in a good condition.
+ This test is not accredited from JAS.

Lab Supervisor: Samir Ayash

Division Head: Dr. A. ALTarawneh

Page (1) of (2)

FORM NO. RSSPMP1302 REV. (1)

هاتف ٠١ ٥٣٤٤٧٠٦ + فاكس ٠٦ ٥٣٤٤٨٠٦ + ص.ب ١٤٣٨ عمان ١١٩٤١ الأردن
Tel: +962 6 5344701 Fax: +962 6 5344806 P.O.Box 1438 Amman 11941 Jordan



المعرفة
Knowledge



المختبرات
Testing



الجودة
Quality



تنمية المجتمع
Outreach



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society



Test Report PVC Pipe

Designation Number: 3/13/12619

Lab report Number: 341/13/368

تقرير الفحص رقم Test 002

رسمي مالم يحمل
التوقيع المعتمد
وختم القسم

لا ينسخ التقرير
بشكل مجزأ إلا
بأخذ موافقة
خطية من الجهة
المصدرة للشهادة

نتائج الفحص
تمثل العينة
المفحوصة فقط

أي كشط أو تعديل
يلغي هذا التقرير

Test report is
only valid
with
devison-
stamp and
signature

Test report
shall not be
reproduced
other than
in full,
except with
the written
approval of
the issuing
party

The test
results relate
only to the
items tested

Any erasure
or attrition
in the report
will invalid it

• **Dimensions (Wall Thickness + Outside Diameter) Test :**
(According to DIN 8061/62 standard dated 2009)

- 1- Test conditions: - Preconditioning temperature : (23 ± 2)° C for 24 hours
- Test temperature : (23 ± 2)° C

2- Test results:

Nominal Diameter (mm)	Wall Thickness Measured Values (mm)		
	Minimum	Maximum	Average
110	5.4	5.9	5.6
	Outside Diameter Measured Values (mm)		
	Minimum	Maximum	Average
	110.0	110.0	110.0

- **Water absorption:** according to DIN 8061: 1994

- test conditions

test medium: distilled water at boiling temperature, test duration: 24 hours, area of the specimen (50-60) cm²

Specimen No.	Total Area cm ²	weight before test mg	weight after test mg	water absorption (mg/cm ²)
1	55.467	18062.3	18102.1	0.7
2	60.000	19817.0	19865.3	0.8
3	58.930	19113.1	19158.2	0.8

- **Density** according to DIN 53479: 1976

Density was tested in the Industrial Chemistry Division at RSS.

Nominal Diameter (mm)	Density (g/cm ³)
110	1.417

Note:

Lab Supervisor: Samir Ayash

Division Head: Dr. A. ALTarawneh

Page (2) of (2)

FORM NO. RSSPMP1302 REV. (1)

هاتف +٩٦٢ ٦ ٥٣٤٤٧٠١ فاكس +٩٦٢ ٦ ٥٣٤٤٨٠٦ ص.ب ١٤٣٨ عمان ١١٩٤١ الأردن
Tel: +962 6 5344701 Fax: +962 6 5344806 P.O.Box 1438 Amman 11941 Jordan





الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society



Test Report

Test 002

Sector: Testing

Division: Mechanical labs

Laboratory: Plastic and Rubber lab.

Sample Designation No.:03/13/12618

Lab Report No.:341/13/367

Client
Address

Specialized Co. For Plastic Industries (S&M)

P.O. Box :420303 Amman 11142 Jordan

Our Reference No.: (0304)152/55/1/ 19177

Date: /07/2013

Your Reference No.: --

Date: 22/06/2013

Type of sample: Pipes of 200 mm Dia.

Method of sampling: By your representative

Date of Receipt: 22/06/2013

Date of Test: 04/07/2013

تقرير الفحص غير
رسمي مالم يحمل
التوقيع المعتمد
وختم القسم

لا ينسخ التقرير
بشكل مجزأ إلا
بأخذ موافقة
خطية من الجهة
المصدرة للشهادة

نتائج الفحص
تمثل العينة
المفحوصة فقط

أي كشط أو تعديل
يلغي هذا التقرير

Type of Test: As per clause No. 2

1) Upon your request, the following tests were carried out on a sample of three gray color U-PVC pipes with a diameter of 200 mm, the pipe bear the following distinctive mark:

SOGHAYYER & MARRAR 200x9.6 mm U.P.V.C DIN 8062 TEL-4872015

2) The following tests were carried out upon your request :

- 1- Out side diameter and wall thickness according to DIN 8061 dated 2009.
- 2- Water absorption according to DIN 8061 dated 1994 .
- 3- Density* according to DIN 53479 dated 1976. '

3) We apologize for inability to do internal pressure resistance because of the lack of end cap for this diameter.

4) Test results were as follow:

Notes: -Sample was received in a good condition.
+ This test is not accredited from JAS.

Test report is
only valid
with
devison-
stamp and
signature

Test report
shall not be
reproduced
other than
in full,
except with
the written
approval of
the issuing
party

The test
results relate
only to the
items tested

Any erasure
or attrition
in the report
will invalid it

Lab Supervisor: Samir Ayash

Division Head: Dr. A. ALTarawneh

Page (1) of (2)

FORM NO. RSSPMP1302 REV. (1)

هاتف ٥٣٤٤٧٠١ +٩٦٢ ٦ فاكس ٥٣٤٤٨٠٦ +٩٦٢ ٦ ص.ب ١٤٣٨ عمان ١١٩٤١ الأردن
Tel: +962 6 5344701 Fax: +962 6 5344806 P.O.Box 1438 Amman 11941 Jordan



المعرفة
Knowledge



المختبرات
Testing



الجودة
Quality



تنمية المجتمع
Outreach



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society



Test Report PVC Pipe

Designation Number: 3/13/12618

Lab report Number: 341/13/367

تقرير الفحص رقم Test 002

رسمي مالم يحمل
التوقيع المعتمد
وختم القسم

لا ينسخ التقرير
بشكل مجزأ إلا
بأخذ موافقة
خطية من الجهة
المصدرة للشهادة

نتائج الفحص
تمثل العينة
المفحوصة فقط

أي كشط أو تعديل
يلغي هذا التقرير

Test report is
only valid
with
division-
stamp and
signature

Test report
shall not be
reproduced
other than
in full,
except with
the written
approval of
the issuing
party

The test
results relate
only to the
items tested

Any erasure
or attrition
in the report
will invalid it

• **Dimensions (Wall Thickness + Outside Diameter) Test :**
(According to DIN 8061/62 standard dated 2009)

- 1- Test conditions: - Preconditioning temperature : (23 ± 2)° C for 24 hours
- Test temperature : (23 ± 2)° C

2- Test results:

Nominal Diameter (mm)	Wall Thickness Measured Values (mm)		
	Minimum	Maximum	Average
200	9.4	10.6	10.0
	Outside Diameter Measured Values (mm)		
	Minimum	Maximum	Average
	200.0	200.3	200.2

• **Water absorption according to DIN 8061: 1994**

- test conditions

test medium: distilled water at boiling temperature, test duration: 24 hours, area of the specimen (50-60) cm²

Specimen No.	Total Area cm ²	weight before test mg	weight after test mg	water absorption (mg/cm ²)
1	55.920	26673.4	26728.2	1.0
2	54.428	25640.9	25688.8	0.9
3	57.246	28888.0	28942.5	1.0

• **Density according to DIN 53479: 1976**

Density was tested in the Industrial Chemistry Division at RSS.

Nominal Diameter (mm)	Density (g/cm ³)
200	1.424

Note:

Royal Scientific Society
Lab Supervisor: Samir Ayash
RSS Testing

Page (2) of (2)

Division Head: Dr. A. ALTarawneh

FORM NO. RSSPMP1302 REV. (1)

هاتف +٩٦٢ ٦ ٥٣٤٤٧٠١ فاكس +٩٦٢ ٦ ٥٣٤٤٨٠٦ ص.ب ١٤٣٨ عمان ١١٩٤١ الأردن
Tel: +962 6 5344701 Fax: +962 6 5344806 P.O.Box 1438 Amman 11941 Jordan





الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society

تقرير فحص

Test 002

الرقم التمييزي للعيينة: ١٧/٠١/١٦/٨١٣٣-١

رقم التقرير: ٢٤٠-١

القطاع: الشؤون الفنية / المختبرات

القسم: المختبرات الميكانيكية

المختبر: البلاستيك و المطاط

تقرير الفحص غير رسمي مالم يحمل التوقيع المعتمد وختم القسم

لا ينسخ التقرير بشكل مجزأ إلا بأخذ موافقة خطية من الجهة المصدرة للشهادة

نتائج الفحص تمثل العينة المفحوصة فقط

أي كشط أو تعديل يلغي هذا التقرير

Test report is only valid with deivision-stamp and signature

Test report shall not be reproduced other than in full, except with the written approval of the issuing party

The test results relate only to the items tested

Any erasure or attrition in the report will invalidate it

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية (الصغير ومرار) / شركة تطوير الاتصالات CDC / العمرية للمقاوولات
ص.ب ٣٢٨٦ عمان ١١١٨١ الاردن

نوع العينة: أنابيب UPVC ذات قطر ١١٠ مم

طريقة اخذ العينة: تم إحضار العينة من قبل مندوبكم

تاريخ الاستلام: ٢٠١٦/٠٥/١٧

تاريخ الفحص: ٢٠١٦/٠٥/١٩

إشارتنا رقم: (١٧.٠١.٠٣) /١/٥٥/١٥٢

تاريخ: ٢٠١٦/٠٦/٧

إشارتكم رقم: --

تاريخ: ٢٠١٦/٥/١٧

نوع الفحص: //	اسم المواصفة ورقمها : بند (٢)
١ - إشارة لطلبكم تم فحص عينة أنابيب UPVC مؤلفة من ثلاثة أنابيب ذات لون سكي و قطر اسمي ١١٠ مم مكتوب على انبويين بالطباعة السوداء:	
S&M 110×3.2 U.P.V.C DIN 8061/62 TEL-4872014 (2016) MADE IN JORDAN D	
الانبوب الثالث لا يحمل أي علامة تمييزية	
٢ - تم إجراء الفحوصات التالية فقط على عينة الأنابيب وذلك بناء على طلبكم :	
(١) السماكة، القطر، السطح+S، التخزين الحراري، الصدم + (طريقة الفحص حسب المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ٢٠٠٩).	
(٢) الكثافة+S (في التقرير المرفق)*.	
(٣) قوة الشد والتمدد: (طريقة الفحص حسب المواصفة الأمريكية ASTM رقم د - ٦٣٨ لسنة ٢٠١٠).	
(٤) فحص امتصاص الماء: (طريقة الفحص حسب المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ١٩٩٤).	
٣ - كانت نتائج الفحوصات حسب ما هو مبين تاليا:	
ملاحظات:- حالة العينة عند الإستلام: جيدة.	
* تم إجراء فحص الكثافة في قسم المختبرات الصناعية بالجمعية العلمية الملكية.	
S هذه الفحوصات غير داخلية ضمن مجال اعتماد JAS	
+ هذه الفحوصات غير داخلية ضمن مجال اعتماد UKAS	

رئيس القسم: د. أحمد الطراونة

مسؤول المختبر: م. أماني عكور

صفحة (١) من (٣)

FORM NO. RSSPMP1302 REV. (1)



هاتف ٥٣٤٤٧٠١ ٩٦٢ ٦ + فاكس ٥٣٤٤٨٠٦ ٩٦٢ ٦ + ص.ب ١٤٣٨ عمان ١١٩٤١ الأردن
Tel: +962 6 5344701 Fax: +962 6 5344806 P.O.Box 1438 Amman 11941 Jordan





الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society

الرقم التمييزي: ١٧/٠١/١٦/٨١٣٣-١

رقم التقرير: ١-٢٤٠



Test 002



1797

- فحص السماكة والقطر الخارجي (الأبعاد) (طريقة الفحص حسب المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ٢٠٠٩)
 - ظروف فحص الأبعاد: ١- تم الانتهاء عند درجة حرارة ٢٣° س ± ٢° س، لمدة ٢٤ ساعة.
 - ٢- تم الفحص عند درجة حرارة ٢٣,٤° س.

الفحص النظري S+		النتيجة			قطر العينة الاسمي (مم)
اللون	السطح الخارجي	السطح الداخلي	المتوسط	العليا	الدنيا
			٣,٦	٣,٨	٣,٤
			المتوسط	العليا	الدنيا
سكني	لم يلاحظ وجود عيوب تصنيعية	لم يلاحظ وجود عيوب تصنيعية	١١٠,٠	١١٠,١	١١٠,٠

- فحص الشد والتمدد (طريقة الفحص حسب المواصفة الأمريكية ASTM رقم ٥ - ٦٣٨ لسنة ٢٠١٠)
 - ظروف الفحص:

- ١- شكل العينة: TYPE 1 حسب المواصفة الأمريكية المذكورة أعلاه (تحضير العينة بواسطة الفريزة).
- ٢- ظروف تجفيف العينة: درجة حرارة ٢٣° س ± ٢° س ورطوبة نسبية ٥٠ ± ٥ %، الفترة الزمنية للتهوية ٤٨ ساعة.
- ٣- ظروف الفحص: درجة حرارة ٢٣,٤° س ورطوبة نسبية ٥٣,٣ %
- ٤- سرعة الفحص: ٥ مم/دقيقة
- ٥- عدد مكررات العينة التي تم فحصها: خمسة مكررات (تم الحصول على القطع داخل منطقة القياس فيها)

الانحراف المعياري	المتوسط	
١٣,٠	١٧,٠	التمدد حتى القطع (%)
١٦,٦	٤٨,٦	إجهاد الشد (كغم/سم ^٢)

- فحص مقاومة الصدم+ (طريقة الفحص حسب المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ٢٠٠٩):
 - ظروف فحص الصدم: ١- تم تجفيف العينات عند درجة حرارة ٢٣° س ± ٢° س ورطوبة نسبية ٥٠ ± ٥ % لمدة ٢٤ ساعة.
 - ٢- تم إجراء الفحص عند درجة حرارة ٢٣,٤° س وباستخدام عينات للفحص بطول (١ ± ٥٠) مم وعرض (٦ ± ٠,٢) مم وتم استخدام رأس مطرقة ١٥ جول.

رقم الأبواب	١	الاشتراطات
عدد العينات التي تم صدمها	١٠	
عدد العينات التي تم انكسارها	صفر	النسبة للمسوحة للانكسار كحد أقصى ١٠%
نسبة العينات التي تم انكسارها	صفر	

ملاحظات: + هذا الفحص غير داخل ضمن مجال اعتماد UKAS

رئيس القسم: د. احمد الطراونة

مسؤول المختبر: م. أماني عكور

صفحة (٢) من (٣)

FORM NO. RSSPMP1302 REV. (1)



هاتف ٥٣٤٤٧٠١ +٩٦٢ ٦ فاكس ٥٣٤٤٨٠٦ +٩٦٢ ٦ ص.ب.١٤٣٨ عمان ١١٩٤١ الأردن
Tel: +962 6 5344701 Fax: +962 6 5344806 P.O.Box 1438 Amman 11941 Jordan



تقرير الفحص غير رسمي مالم يحمل التوقيع المعتمد وختم القسم

لا ينسخ التقرير بشكل مجزأ إلا بأخذ موافقة خطية من الجهة المصدرة للشهادة

نتائج الفحص تمثل العينة المفحوصة فقط

أي كشط أو تعديل يلغي هذا التقرير

Test report is only valid with deivision-stamp and signature

Test report shall not be reproduced other than in full, except with the written approval of the issuing party

The test results relate only to the items tested

Any erasure or attrition in the report will invalid it



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society



1797

الرقم التمييزي: ١٨١٣٣/١٦/٠١/١٧

رقم التقرير: ١-٢٤٠

تقرير الفحص غير رسمي مالم يحمل التوقيع المعتمد وختم القسم

لا ينسخ التقرير بشكل مجزأ إلا بأخذ موافقة خطية من الجهة المصدرة للشهادة

نتائج الفحص تمثل العينة المفحوصة فقط

أي كشط أو تعديل يلغي هذا التقرير

Test report is only valid with devision-stamp and signature

Test report shall not be reproduced other than in full, except with the written approval of the issuing party

The test results relate only to the items tested

Any erasure or attrition in the report will invalid it

• فحص التخزين الحراري (طريقة الفحص حسب المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ٢٠٠٩) ظروف الفحص:

١. وسط التخزين : هواء متحرك (FORCED CIRCULATED AIR) باستخدام فرن كهرباء.
٢. درجة الحرارة : 15.0 ± 0.2 س.
٣. زمن الفحص : (60 ± 2) دقيقة.
٤. ظروف تحمئة وقياس الأبعاد : درجة حرارة 23 ± 0.2 س ولمدة ٢٤ ساعة قبل التخزين و ٢٤ ساعة بعد التخزين

رقم الأنبوب	أعلى نسبة للتغير في الطول (%) بعد التخزين الحراري	ملاحظات	متوسط التغير في الطول (%) بعد التخزين الحراري
١	٢,٢٦ -	--	--
٢	٢,٢١ -	--	٢,١٩ -
٣	٢,١٠ -	--	--

• فحص امتصاص الماء حسب المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ١٩٩٤ a :

ملاحظات : ظروف الفحص: وسط الفحص ماء مقطر عند درجة الغليان 96.0 ± 0.1 س، زمن الفحص ٢٤ ساعة، مساحة العينة (٥٠ - ٦٠) سم^٢

رقم الأنبوب	١	٢	٣
المساحة الإجمالية (سم ^٢)	٥٧,٠	٥٧,٠	٥٩,٠
الوزن قبل الفحص (ملغم)	١٣١٧٢,٩	١٢٧١٥,٣	١٣١١٩,٥
الوزن بعد الفحص (ملغم)	١٣٢١٩,٨	١٢٧٦٤,٧	١٣١٦٥,٨
امتصاص الماء (ملغم /سم ^٢)	٠,٨	٠,٩	٠,٨
المتوسط		٠,٨	

ملاحظات: هذا الفحص تم الغائه في المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ٢٠٠٩

رئيس القسم: د. أحمد الطراونة

مسؤول المختبر: م. أماني عكور

صفحة (٣) من (٣)

FORM NO. RSPMP1302 REV.(1)



هاتف +٩٦٢ ٦ ٥٣٤٤٧٠١ فاكس +٩٦٢ ٦ ٥٣٤٤٨٠٦ ص.ب.١٤٣٨ عمان ١١٩٤١ الأردن
Tel: +962 6 5344701 Fax: +962 6 5344806 P.O.Box 1438 Amman 11941 Jordan



المعرفة
Knowledge



المختبرات
Testing



الجودة
Quality



تنمية المجتمع
Outreach



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society

تقرير فحص

الرقم التمييزي للعيينة: ١/١٧/٠١٦/١٣٣/١٨١٣٣
رقم التقرير: ٤٣٦

القطاع: الشؤون الفنية / المختبرات

القسم: المختبرات الصناعية
المختبر: المواد الخام

تقرير الفحص غير رسمي مالم يحمل التوقيع المعتمد وختم القسم

شركة تطوير الاتصالات / العمرة للمقاولات / الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية (الصغير ومرار)
عمان

السادة

العنوان

لا ينسخ التقرير بشكل مجزأ إلا بأخذ موافقة خطية من الجهة المصدرة للشهادة

نوع العينة: مواشير قياس (mm 3.2X110) لون سنكي
طريقة اخذ العينة: أحضرت من قبل صاحب العلاقة
تاريخ الاستلام: ٢٠١٦/٥/١٩
تاريخ الفحص: ٢٠١٦/٥/٣٠

اشارتنا رقم: (١٧٠١٠٤) / ١/٥٥/١٦٤ / ١٧٧٧٧

تاريخ: ٢٠١٦/٥/٣٠

اشارتكم رقم: ---

تاريخ: ٢٠١٦/٥/١٧

نتائج الفحص تمثل العينة المفحوصة فقط

الفحص	النتيجة	الوحدة	طريقة الفحص
الكثافة	١,٤٤	غم/سم ^٣	ISO 1183-1:2012(E) Method B
ملاحظات: - حالة العينة عند الاستلام: جيدة . - اجريت التحاليل حسب طلبكم			

أي كشط او تعديل يلغي هذا التقرير

Test report is only valid with deivision-stamp and signature

Test report shall not be reproduced other than in full, except with the written approval of the issuing party

The test results relate only to the items tested

Any erasure or attrition in the report will invalid it

رئيس القسم: م. محمد عبيدات

مسؤول المختبر: م. رهام المجالي

FORM NO. RSPMP1302 REV.(1)

صفحة (١) من (١)



المعرفة
Knowledge



المختبرات
Testing



الجودة
Quality



تنمية المجتمع
Outreach

تقرير فحص

الرقم التمييزي للعيينة: ٢-٨١٣٣/١٦/٠١/١٧
 رقم التقرير: ٢-٢٤٠

الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية (الصغير ومرار) / شركة تطوير الاتصالات CDC / العمرية للمقاولات
ص.ب ٤٢٠٣٠٣ عمان ١١١٤٢ الاردن

نوع العينة: أنابيب UPVC ذات قطر ٣٢ مم
 طريقة اخذ العينة: تم إحضار العينة من قبل مندوبكم
 تاريخ الاستلام: ٢٠١٦/٠٥/١٧
 تاريخ الفحص: ٢٠١٦/٠٥/١٩

القطاع: الشؤون الفنية /المختبرات
 القسم: المختبرات الميكانيكية
 المختبر: البلاستيك و المطاط
 السادة
 العنوان

إشارتنا رقم: ١٧٠١٠٣(١٥٢/١٥٥/١٥٥)
 تاريخ: ٢٠١٦/٠٦/١٤
 اشارتكم رقم: --
 تاريخ: ٢٠١٦/٠٥/١٧

نوع الفحص: //	اسم المواصفة ورقمها : بند (٢)
١- إشارة لطلبكم تم فحص عينة أنابيب UPVC مولفة من ثلاثة أنابيب ذات لون سكي و قطر اسمي ٣٢ مم مكتوب على انبوبين بالطباعة السوداء: S&M 32mmx1.8 U.P.V.C DIN 8061/2 TEL-4872014 (2015) MADE IN JORDAN الانبوب الثالث لا يحمل أي علامة تمييزية	
٢- تم إجراء الفحوصات التالية فقط على عينة الأنابيب وذلك بناء على طلبكم :	
(١) السماكة، القطر، السطح+S، التخزين الحراري، الصدم + : (طريقة الفحص حسب المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ٢٠٠٩).	
(٢) الكثافة+S (في التقرير المرفق)*.	
(٣) قوة الشد والتمدد: (طريقة الفحص حسب المواصفة الأمريكية ASTM رقم د - ٦٣٨ لسنة ٢٠١٠).	
(٤) فحص امتصاص الماء : (طريقة الفحص حسب المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ١٩٩٤).	
٣ - كانت نتائج الفحوصات حسب ما هو مبين تاليا:	
ملاحظات:- حالة العينة عند الإستلام: جيدة. * تم إجراء فحص الكثافة في قسم المختبرات الصناعية بالجمعية العلمية الملكية. S هذه الفحوصات غير داخلية ضمن مجال اعتماد JAS . + هذه الفحوصات غير داخلية ضمن مجال اعتماد UKAS	

رئيس القسم : د. أحمد الطراونة

FORM NO. RSSPMP1302 REV. (1)

مسؤول المختبر: م. أماني عكور

صفحة (١) من (٣)



Test 002

تقرير الفحص غير رسمي مالم يحمل التوقيع المعتمد وختم القسم

لا ينسخ التقرير بشكل مجزأ إلا بأخذ موافقة خطية من الجهة المصدرة للشهادة

نتائج الفحص تمثل العينة المفحوصة فقط

أي كشط او تعديل يلغي هذا التقرير

Test report is only valid with deivision-stamp and signature

Test report shall not be reproduced other than in full, except with the written approval of the issuing party

The test results relate only to the items tested

Any erasure or attrition in the report will invalid it



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society



1797

الرقم التمييزي: ٢-٨١٣٣/١٦/٠١/١٧

رقم التقرير : ٢-٢٤٠

- فحص السماكة والقطر الخارجي (الأبعاد) (طريقة الفحص حسب المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ٢٠٠٩).
- ظروف فحص الأبعاد: ١- تم التهيئة عند درجة حرارة ٢٣±٠°س، ولمدة ٢٤ ساعة.
٢- تم الفحص عند درجة حرارة ٢٣,٤±٠°س.

الفحص النظري S+			النتيجة			قطر العينة الاسمي ٣٢ (مم)
اللون	السطح الخارجي	السطح الداخلي	المتوسط	العليا	الدنيا	السماكة المقاسة (مم)
	لم يلاحظ وجود عيوب	لم يلاحظ وجود عيوب	١,٧	١,٨	١,٥	
سكني	تصنيعية	تصنيعية	المتوسط	العليا	الدنيا	قيم القطر المقاسة (مم)
			٣٢,٢	٣٢,٢	٣٢,٢	

- فحص الشد والتمدد (طريقة الفحص حسب المواصفة الأمريكية ASTM رقم ٥ - ٦٣٨ لسنة ٢٠١٠).
- ظروف الفحص:

- ١- شكل العينة : TYPE 1 حسب المواصفة الأمريكية المذكورة أعلاه (تحضير العينة بواسطة القريرة).
- ٢- ظروف تهيئة العينة : درجة حرارة ٢٣±٠°س ورطوبة نسبية ٥٠±٥%، الفترة الزمنية للتهيئة ٤٨ ساعة
- ٣- ظروف الفحص: درجة حرارة ٢٣,٤±٠°س ورطوبة نسبية ٥٣,٣%
- ٤- سرعة الفحص : ٥ مم/دقيقة
- ٥- عدد تكررات العينة التي تم فحصها : خمسة تكررات (تم الحصول على القاطع داخل منطقة القياس فيها)

الانحراف المعياري	المتوسط	
١٣,٣	١١٠	التمدد حتى القاطع (%)
٨,٠	٤٤٧	إجهاد الشد (كغم/سم ^٢)

- فحص مقاومة الصدم (طريقة الفحص حسب المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ٢٠٠٩):
ظروف فحص الصدم: ١- تم تهيئة العينات عند درجة حرارة ٢٣±٠°س ورطوبة نسبية ٥٠±٥% لمدة ٢٤ ساعة.
٢- تم إجراء الفحص عند درجة حرارة ٢٣,٤±٠°س وباستخدام عينات للفحص بطول (٥٠±١) مم وعرض (٦±٠,٢) مم وتم استخدام رأس مطرقة ١٥ جول.

رقم الأنبوب	١	الاشتراطات
عدد العينات التي تم صدمها	١٠	النسبة المسموحة للانكسار كحد أقصى ١٠%
عدد العينات التي تم انكسارها	صفر	
نسبة العينات التي تم انكسارها	صفر	

ملاحظات: + هذا الفحص غير داخل ضمن مجال اعتماد UKAS

رئيس القسم : د. أحمد الطراونة

مسؤول المختبر: م. امانى عكور

صفحة (٢) من (٣)

FORM NO. RSSPMP1302 REV. (1)



هاتف ٥٣٤٤٧٠١ +٩٦٢٦ فاكس ٥٣٤٤٨٠٦ +٩٦٢٦ ص.ب ١٤٣٨ عمان ١١٩٤١ الأردن
Tel: +962 6 5344701 Fax: +962 6 5344806 P.O.Box 1438 Amman 11941 Jordan



المعرفة
Knowledge

المختبرات
Testing

الجودة
Quality

تنمية المجتمع
Outreach

Test 002
تقرير الفحص غير
رسمي مالم يحمل
التوقيع المعتمد
وختم القسم

لا ينسخ التقرير
بشكل مجزأ إلا
بأخذ موافقة
خلفية من الجهة
المصدرة للشهادة

نتائج الفحص
تمثل العينة
المفحوصة فقط

أي كشط او تعديل
يلغي هذا التقرير

Test report is
only valid
with
devison-
stamp and
signature

Test report
shall not be
reproduced
other than
in full,
except with
the written
approval of
the issuing
party

The test
results relate
only to the
items tested

Any erasure
or attrition
in the report
will invalid it



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society



1797

JAS
Jordanian Accreditation System
نظام الاعتماد الأردني

الرقم التمييزي: ٢-٨١٣٣/١٦/٠١/١٧

رقم التقرير: ٢-٢٤٠

• فحص التخزين الحراري (طريقة الفحص حسب المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ٢٠٠٩)

ظروف الفحص:

- وسط التخزين: هواء متحرك (FORCED CIRCULATED AIR) باستخدام فرن كهربائي.
- درجة الحرارة: 150 ± 2 س.
- زمن الفحص: (2 ± 0.2) دقيقة.
- ظروف تحيئة وقياس الأبعاد: درجة حرارة 23 ± 0.2 س ولمدة ٢٤ ساعة قبل التخزين و ٢٤ ساعة بعد التخزين

رقم الأنبوب	أعلى نسبة للتغير في الطول (%) بعد التخزين الحراري	ملاحظات	متوسط التغير في الطول (%) بعد التخزين الحراري
١	٣,٩٧ -	--	٤,٢٧ -
٢	٤,٣٩ -	--	
٣	٤,٤٤ -	--	

• فحص امتصاص الماء حسب المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ١٩٩٤ a:

ملاحظات: ظروف الفحص: وسط الفحص ماء مقطر عند درجة الغليان 96.7 ± 0.1 س، زمن الفحص ٢٤ ساعة، مساحة العينة $(50 - 60)$ سم^٢

رقم الأنبوب	١	٢	٣
المساحة الإجمالية (سم ^٢)	٥٦,٥	٥٦,٠	٥٧,٥
الوزن قبل الفحص (ملغم)	٦٦٢٤,٤	٦٤٦٨,٢	٦٦٧٥,٤
الوزن بعد الفحص (ملغم)	٦٦٦٤,٤	٦٥٠٨,٥	٦٧١٥,٠
امتصاص الماء (ملغم / سم ^٢)	٠,٧	٠,٧	٠,٧
المتوسط		٠,٧	

ملاحظات: a هذا الفحص تم الغائه في المواصفة الألمانية DIN رقم ٨٠٦١ لسنة ٢٠٠٩

تقرير الفحص
رسمي مالم يحمل
التوقيع المعتمد
وختم القسم

لا ينسخ التقرير
بشكل مجزأ إلا
بأخذ موافقة
خطية من الجهة
المصدرة للشهادة

نتائج الفحص
تمثل العينة
المفحوصة فقط

أي كشط أو تعديل
يلغي هذا التقرير

Test report is
only valid
with
devison-
stamp and
signature

Test report
shall not be
reproduced
other than
in full,
except with
the written
approval of
the issuing
party

The test
results relate
only to the
items tested

Any erasure
or attrition
in the report
will invalid it

رئيس القسم: د. أحمد الطراونة

مسؤول المختبر: م. أماني عكور

FORM NO. RSPMP1302 REV.(1)



صفحة (٣) من (٣)

هاتف +٩٦٢ ٥٢٤٤٧٠١ فاكس +٩٦٢ ٥٢٤٤٨٠٦ ص.ب.١٤٣٨ عمان ١١٩٤١ الأردن
Tel: +962 6 5344701 Fax: +962 6 5344806 P.O.Box 1438 Amman 11941 Jordan





الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society

تقرير فحص

الرقم التمييزي للعيينة: ٢/٨١٣٣/١٦/٠١/١٧
رقم التقرير: ٤٣٧

القطاع: الشؤون الفنية / المختبرات

القسم: المختبرات الصناعية
المختبر: المواد الخام

شركة تطوير الاتصالات / العمرية للمقاولات / الشركة المتخصصة للصناعات البلاستيكية (الصغير ومرار)
عمان

السادة

العنوان

نوع العينة: مواسير قياس (mm1.8X32) لون سكتي
طريقة اخذ العينة: أحضرت من قبل صاحب العلاقة
تاريخ الاستلام: ٢٠١٦/٥/١٩
تاريخ الفحص: ٢٠١٦/٥/٣٠

اشارتنا رقم: ١١٧٧٧ / ١/٥٥/١٦٤ (١٧٠١٠٤)
تاريخ: ٢٠١٦ / ٥ / ٢٠
اشارتكم رقم: ---
تاريخ: ٢٠١٦/٥/١٧

الفحص	النتيجة	الوحدة	طريقة الفحص
الكثافة	١,٥١	غم/سم ^٣	ISO 1183-1:2012(E)Method B
ملاحظات: - حالة العينة عند الاستلام : جيدة . - اجريت التحاليل حسب طلبكم			

رئيس القسم: م. محمد عبيدات

مسؤول المختبر: م. رهام المجالي

FORM NO. RSPMP1302 REV.(1)

صفحة (١) من (١)

تقرير الفحص غير رسمي مالم يحمل التوقيع المعتمد وختم القسم

لا ينسخ التقرير بشكل مجزأ إلا بأخذ موافقة خطية من الجهة المصدرة للشهادة

نتائج الفحص تمثل العينة المفحوصة فقط

أي كشط أو تعديل يلغي هذا التقرير

Test report is only valid with deivision-stamp and signature

Test report shall not be reproduced other than in full, except with the written approval of the issuing party

The test results relate only to the items tested

Any erasure or attrition in the report will invalid it



Project	Saraya Aqaba
Consultant	Consolidated Consultants
Contractor	Joint Venture of Consolidated Contractors Group Sal (Offshore) (CCC) - Arabtec Construction LLC - Drake & Scull Construction LLC

Date	April 23 rd , 2015
Report No.	PVCP15020

UPVC Pipes (160mm * 7.7mm)
(الصغير ومرار S&M)

Subject: Determination of *Outside Diameter, Wall Thickness, Appearance, Colour, Marking, Impact Resistance, Longitudinal Reversion & Internal Pressure* of 160mm*7.7mm Unplasticised Polyvinyl Chloride (UPVC) Pipes Taken from the Mentioned Project

Dear Sirs,

Our report for the above mentioned tests is enclosed with this letter according to your request No. PVCP15020 on April 18th, 2015.

Please contact our office if more information is needed. We would like to thank you for your confidence.

Sincerely Yours,
MAS CENTER FOR ENGINEERING TESTS

مركز ماس للفحوصات الهندسية
تلفاكس : ٤٨٧٣١١٠ - ص.ب : ٧٨٢١١ - عمان ١١١١٨ الأردن - البريد الإلكتروني :
ماس - عمان الشمالية

**INTRODUCTION:**

According to your request No. PVCPI5020 on April 18th, 2015, 160mm*7.7mm unplasticised polyvinyl chloride (UPVC) pipes were tested by April 22nd, 2015 for the determination of their *outside diameter, wall thickness, appearance, colour, marking, impact resistance, longitudinal reversion & internal pressure.*

This report presents tests results.

MATERIALS:

Three 160mm*7.7mm UPVC pipes were brought to our laboratories from the site of the mentioned project on April 18th, 2015 by the contractor with the consent of the consultant.

TESTS CARRIED OUT:

-**Outside Diameter**, according to BS EN 1401-1, "Plastic Piping Systems for Non-Pressure Underground Drainage & Sewerage. Unplasticized Polyvinyl Chloride (PVC-U). Specifications for Pipes, Fittings & the System"

-**Wall Thickness**, according to BS EN 1401-1, "Plastic Piping Systems for Non-Pressure Underground Drainage & Sewerage. Unplasticized Polyvinyl Chloride (PVC-U). Specifications for Pipes, Fittings & the System"

-**Appearance, Colour & Marking**, according to BS EN 1401-1, "Plastic Piping Systems for Non-Pressure Underground Drainage & Sewerage. Unplasticized Polyvinyl Chloride (PVC-U). Specifications for Pipes, Fittings & the System"

-**Impact Resistance**, according to BS EN 1401-1, "Plastic Piping Systems for Non-Pressure Underground Drainage & Sewerage. Unplasticized Polyvinyl Chloride (PVC-U). Specifications for Pipes, Fittings & the System"

-**Longitudinal Reversion**, according to BS EN 1401-1, "Plastic Piping Systems for Non-Pressure Underground Drainage & Sewerage. Unplasticized Polyvinyl Chloride (PVC-U). Specifications for Pipes, Fittings & the System"

-**Resistance to Internal Pressure**, according to BS EN 1401-1, "Plastic Piping Systems for Non-Pressure Underground Drainage & Sewerage. Unplasticized Polyvinyl Chloride (PVC-U). Specifications for Pipes, Fittings & the System"

TESTS RESULTS:

The results of the *outside diameter, wall thickness, appearance, colour, marking, impact resistance, longitudinal reversion & internal pressure* of the three 160mm*7.7mm UPVC pipes are listed in the following tables.

Outside Diameter:

		Pipe (1)	Pipe (2)	Pipe (3)
Measurements of Outside Diameter (mm)	1	160.22	160.24	160.19
	2	160.14	160.31	160.13
Average Measured Outside Diameter (mm)		160.18	160.28	160.16
Minimum Specified Outside Diameter (mm)		160.0	160.0	160.0
Maximum Specified Outside Diameter (mm)		160.4	160.4	160.4
Evaluation		Results Comply with Requirements of BS EN 1401-1		



Wall Thickness:

		Pipe (1)	Pipe (2)	Pipe (3)
Measurements of Wall Thickness (mm)	1	7.94	8.36	8.06
	2	8.28	8.11	8.27
	3	8.15	8.09	8.31
	4	8.33	7.95	8.17
	5	8.04	8.38	8.02
	6	8.47	8.17	7.86
	7	7.98	8.30	8.46
	8	8.13	8.21	8.39
Minimum Specified Wall Thickness (mm)		7.7	7.7	7.7
Minimum Measured Wall Thickness (mm)		7.94	7.95	7.86
Maximum Measured Wall Thickness (mm)		8.47	8.38	8.46
Maximum Specified Wall Thickness (mm)		8.7	8.7	8.7
Evaluation	Since BS EN 1401-1 does not Cover Pipes of PN 10 (SDR 21), Results were Evaluated According to DIN 8062. Results Indicate That They Comply with Requirements of DIN 8062			

Appearance, Colour & Marking:

	Pipe (1)	Pipe (2)	Pipe (3)
Visual Remarks	No Grooves, Pores Blisters, Impurities on External & Internal Surfaces	No Grooves, Pores Blisters, Impurities on External & Internal Surfaces	No Grooves, Pores Blisters, Impurities on External & Internal Surfaces
Colour	Grey	Grey	Grey
Method of Marking	Printed in Black	Printed in Black	Printed in Black
Marking	S&M الصغير ومرار 160X7.7mm U.PVC	S&M الصغير ومرار	DIN 8061/62 Tel. 4872014 (2014) Made in Jordan
Evaluation	Results Comply with Requirements of BS EN 1401-1		

Impact Resistance:

	Pipe (1)	Pipe (2)	Pipe (3)
Number of Tested Specimens	10	10	10
Number of Failed Tested Specimens	0	0	0
Percent of Failed Tested Specimens	0	0	0
Maximum Percent of Failed Tested Specimens	10 %	10 %	10 %
Evaluation	Results Comply with Requirements of BS EN 1401-1		





Longitudinal Reversion:

	Pipe (1)	Pipe (2)	Pipe (3)
Test Temperature (C)	150	150	150
Immersion Time (minutes)	60	60	60
Distance Between Marks Before Immersion (mm)	100	100	100
Distance Between Marks After Immersion (mm)	100.75	101.5	101.0
Amount of Change in Length Due to Immersion (mm)	0.75	1.5	1.0
Relative Change in Length (%)	0.75	1.5	1.0
Visual Remarks	No Blistering or Cracking	No Blistering or Cracking	No Blistering or Cracking
Tolerance in Relative Change in Length (%)	≤ 5	≤ 5	≤ 5
Evaluation	Results Comply with Requirements of BS EN 1401-1		

Resistance to Internal Pressure:

	Pipe (1)	Pipe (2)	Pipe (3)
Nominal Pressure (PN)	10	10	10
Circumferential (Hoop) Stress (MPa)	10	10	10
Internal Test Pressure (bar)	10	10	10
Visual Remarks	No Failure, Ballooning, Burst Or Weeping	No Failure, Ballooning, Burst or Weeping	No Failure, Ballooning, Burst or Weeping
Evaluation	Results Comply with Requirements of BS EN 1401-1		

EVALUATION:

The tabulated results of the mentioned tests indicate that the three tested 160mm*7.7mm unplasticised polyvinyl chloride (UPVC) pipes comply with the requirements of the mentioned standards.

(END OF PVCP15020)





مركز ماس للفحوصات الهندسية
MAS Center For Engineering Tests

Project	Saraya Aqaba
Consultant	Consolidated Consultants
Contractor	Joint Venture of Consolidated Contractors Group Sal (Offshore) (CCC) - Arabtec Construction LLC - Drake & Scull Construction LLC

Date	April 23 rd , 2015
Report No.	PVCP15021

UPVC Pipes (200mm * 9.6mm)
(الصغير ومرار S&M)

Subject: Determination of *Outside Diameter, Wall Thickness, Appearance, Colour, Marking, Impact Resistance, Longitudinal Reversion & Internal Pressure* of 200mm*9.6mm Unplasticised Polyvinyl Chloride (UPVC) Pipes Taken from the Mentioned Project

Dear Sirs,

Our report for the above mentioned tests is enclosed with this letter according to your request No. PVCP15021 on April 18th, 2015.

Please contact our office if more information is needed. We would like to thank you for your confidence.

Sincerely Yours,
MAS CENTER FOR ENGINEERING TESTS



**INTRODUCTION:**

According to your request No. PVCPI5021 on April 18th, 2015, 200mm*9.6mm unplasticised polyvinyl chloride (UPVC) pipes were tested by April 22nd, 2015 for the determination of their *outside diameter, wall thickness, appearance, colour, marking, impact resistance, longitudinal reversion & internal pressure.*

This report presents tests results.

MATERIALS:

Three 200mm*9.6mm UPVC pipes were brought to our laboratories from the site of the mentioned project on April 18th, 2015 by the contractor with the consent of the consultant.

TESTS CARRIED OUT:

-**Outside Diameter**, according to BS EN 1401-1, "Plastic Piping Systems for Non-Pressure Underground Drainage & Sewerage. Unplasticized Polyvinyl Chloride (PVC-U). Specifications for Pipes, Fittings & the System"

-**Wall Thickness**, according to BS EN 1401-1, "Plastic Piping Systems for Non-Pressure Underground Drainage & Sewerage. Unplasticized Polyvinyl Chloride (PVC-U). Specifications for Pipes, Fittings & the System"

-**Appearance, Colour & Marking**, according to BS EN 1401-1, "Plastic Piping Systems for Non-Pressure Underground Drainage & Sewerage. Unplasticized Polyvinyl Chloride (PVC-U). Specifications for Pipes, Fittings & the System"

-**Impact Resistance**, according to BS EN 1401-1, "Plastic Piping Systems for Non-Pressure Underground Drainage & Sewerage. Unplasticized Polyvinyl Chloride (PVC-U). Specifications for Pipes, Fittings & the System"

-**Longitudinal Reversion**, according to BS EN 1401-1, "Plastic Piping Systems for Non-Pressure Underground Drainage & Sewerage. Unplasticized Polyvinyl Chloride (PVC-U). Specifications for Pipes, Fittings & the System"

-**Resistance to Internal Pressure**, according to BS EN 1401-1, "Plastic Piping Systems for Non-Pressure Underground Drainage & Sewerage. Unplasticized Polyvinyl Chloride (PVC-U). Specifications for Pipes, Fittings & the System"

TESTS RESULTS:

The results of the *outside diameter, wall thickness, appearance, colour, marking, impact resistance, longitudinal reversion & internal pressure* of the three 200mm*9.6mm UPVC pipes are listed in the following tables.

Outside Diameter:

		Pipe (1)	Pipe (2)	Pipe (3)
Measurements of Outside Diameter (mm)	1	200.37	200.08	200.26
	2	200.29	200.30	200.18
Average Measured Outside Diameter (mm)		200.33	200.19	200.22
Minimum Specified Outside Diameter (mm)		200.0	200.0	200.0
Maximum Specified Outside Diameter (mm)		200.5	200.5	200.5
Evaluation		Results Comply with Requirements of BS EN 1401-1		





Wall Thickness:

		Pipe (1)	Pipe (2)	Pipe (3)
Measurements of Wall Thickness (mm)	1	10.28	10.02	9.87
	2	10.05	9.93	10.24
	3	9.82	10.18	9.90
	4	9.96	9.79	10.14
	5	10.17	9.85	9.77
	6	10.12	10.15	9.95
	7	9.89	10.22	10.03
	8	10.33	9.93	10.20
Minimum Specified Wall Thickness (mm)		9.6	9.6	9.6
Minimum Measured Wall Thickness (mm)		9.82	9.79	9.77
Maximum Measured Wall Thickness (mm)		10.33	10.22	10.24
Maximum Specified Wall Thickness (mm)		10.8	10.8	10.8
Evaluation		Since BS EN 1401-1 does not Cover Pipes of PN 10 (SDR 21), Results were Evaluated According to DIN 8062. Results Indicate That They Comply with Requirements of DIN 8062		

Appearance, Colour & Marking:

	Pipe (1)	Pipe (2)	Pipe (3)
Visual Remarks	No Grooves, Pores Blisters, Impurities on External & Internal Surfaces	No Grooves, Pores Blisters, Impurities on External & Internal Surfaces	No Grooves, Pores Blisters, Impurities on External & Internal Surfaces
Colour	Grey	Grey	Grey
Method of Marking	Printed in Black	Printed in Black	Printed in Black
Marking	S&M الصغير ومرار 160X7.7mm U.PVC Tel. 4872014 (2014) Made in Jordan	S&M الصغير ومرار (2015) Made in Jordan	S&M الصغير ومرار 160X7.7mm U.PVC Tel. 4872014 (2014) Made in Jordan
Evaluation	Results Comply with Requirements of BS EN 1401-1		

Impact Resistance:

	Pipe (1)	Pipe (2)	Pipe (3)
Number of Tested Specimens	10	10	10
Number of Failed Tested Specimens	0	0	0
Percent of Failed Tested Specimens	0	0	0
Maximum Percent of Failed Tested Specimens	10 %	10 %	10 %
Evaluation	Results Comply with Requirements of BS EN 1401-1		



Longitudinal Reversion:

	Pipe (1)	Pipe (2)	Pipe (3)
Test Temperature (C)	150	150	150
Immersion Time (minutes)	60	60	60
Distance Between Marks Before Immersion (mm)	100	100	100
Distance Between Marks After Immersion (mm)	102.0	101.25	100.25
Amount of Change in Length Due to Immersion (mm)	2.0	1.25	0.25
Relative Change in Length (%)	2.0	1.25	0.25
Visual Remarks	No Blistering or Cracking	No Blistering or Cracking	No Blistering or Cracking
Tolerance in Relative Change in Length (%)	≤ 5	≤ 5	≤ 5
Evaluation	Results Comply with Requirements of BS EN 1401-1		

Resistance to Internal Pressure:

	Pipe (1)	Pipe (2)	Pipe (3)
Nominal Pressure (PN)	10	10	10
Circumferential (Hoop) Stress (MPa)	10	10	10
Internal Test Pressure (bar)	10	10	10
Visual Remarks	No Failure, Ballooning, Burst Or Weeping	No Failure, Ballooning, Burst or Weeping	No Failure, Ballooning, Burst or Weeping
Evaluation	Results Comply with Requirements of BS EN 1401-1		

EVALUATION:

The tabulated results of the mentioned tests indicate that the three tested 200mm*9.6mm unplasticised polyvinyl chloride (UPVC) pipes comply with the requirements of the mentioned standards.

(END OF PVCP15021)